



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 14 октября 2022 г.

№ 38 (3666)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Особое внимание в этот период уделяется, безусловно, информированию и просвещению работников завода. С этой целью с двадцать первого по двадцать третье сентября мы провели проверку состояния уголков гражданской защиты в цехах. Цели и задачи месячника

освещались, в том числе, через заводские средства массовой информации (радио и газету «Магниевик»)».

Игорь КОТЛЯРЕВСКИЙ,
начальник заводского штаба ГОиЧС (третья полоса)

Сорок пять лет в строю



С получением первых соликамских пентаоксидов в октябре 1977-го года редкометалльная производственная цепочка молодого (на то время ещё только — «шестилетнего») цеха № 7 обрела свой завершённый вид. В память о событии старожилы отделения-юбиляра (номер три) запечатлелись рядом с памятным знаком своего цеха — юбиляра прошлого года. Стоят: С.А. Ковынев, начальник отделения, А.А. Гилёв, аппаратчик перегонки, В.А. Стариков, мастер, В.В. Григораш, аппаратчик перегонки, В.В. Мальцев, мастер. Присели В.В. Патрушев, машинист крана, С.В. Меллер, аппаратчик перегонки.

Более подробно о юбилейном событии — на второй полосе.

На системе номер два

До вступления в строй новой рабочей системы на станции сжижения цеха № 4 времени остаётся всё меньше.

Как мы уже сообщали, в планах производственников цеха — запустить долгожданную новую систему в работу уже до конца этого года.

Технически сам объект к грядущей многолетней работе (а срок службы современной системы сжижения составляет порядка семи — десяти лет!) уже полностью готов, остались лишь некоторые из подготовительных работ.

С минувшего понедельника, десятого октября, на объект пришли теплоизолировщики цеха № 26. Задача перед специалистами участка стоит по-настоящему грандиозная: до наступления зимних холодов одеть в тёплые многослойные «шубки» все без исключения рабочие аппараты и трубопроводы новой системы (а они расположены на всех отметках многоэтажной этажерки станции сжижения).

«Хотелось бы справиться со своей задачей уже до конца этого месяца, — загадывает» **А.М. Елькин**, старший мастер участка № 1. — Ведь сегодня, на пороге приближающейся зимы, специалистов нашей мобильной профильной мини-бригады с нетерпением ждут и во многих других цехах завода».

Успевают везде

Продолжаются работы на строительной площадке нового лопаритового комплекса цеха № 7.

И как раз сегодня специалисты второго участка (слесари и сварщики) заводского ремонтно-строительного цеха № 26 поставили завершающую точку в монтаже металлического кожуха основного агрегата — лопаритового хлоратора № 2. Одним словом, «скелет» готов, дело — за остальными составляющими сложного производственного «организма».

Как отметил **К.В. Чуклинов**, мастер футеровщиков, закреплённых за цехом № 7, они, со своей стороны, уже готовы «подхватить эстафету» на хлораторе: «Получено уведомление, что с первого ноября мы можем приступать к строительным работам на этом объекте — возведению новой футеровки.

А пока продолжаем заниматься соевым оросительным фильтром (ещё один из основных узлов лопаритового комплекса — ред.). Можно сказать, до середины уже добрались».

Но не хлоратором единым «живут» сегодня специалисты подразделения. Футеровщики, закреплённые за цехом семь, востребованы сейчас и на объектах первого. Ведь главным трудовым фронтом для их коллег из этого подразделения на ближайшие два месяца стала печь-«вращалка», большой капитальный ремонт. А ведь есть ещё и другие обязательства. Строительство новых электролизёров, в том числе. Вот тут-то, как всегда, и пришли на помощь футеровщики-кислотоупорщики из седьмого. «Заканчиваем демонтаж 67-го электролизёра на третьей серии, — рассказывает Кирилл Владимирович. — А на этой неделе приступили к монтажу восьмого на первой серии».

Елена БАЖЕНОВА

Возраст расцвета

Отделению № 3 химико-металлургического цеха сегодня исполняется сорок пять лет.

Свою первую продукцию новое подразделение выдало 14-го октября 1977-го года. С этого момента, отмечают специалисты, технологическая цепочка редкометалльного производства получила свой завершённый вид, вышла на выпуск готовой продукции, получение чистых соединений — пентаоксидов ниобия и тантала.

Те незабываемые дни навсегда в памяти ветеранов-первопроходцев: бывших руководителей цеха и самого подразделения, рабочих-технологов, механиков, энергетиков. Тех, кто готовил к пуску оборудование, получал первый продукт, участвовал в дальнейшем совершенствовании своего производства.

А трудностей тогда, по воспоминаниям участников событий, действительно, было хоть отбавляй. Ведь аналогов новой технологии в Советском Союзе просто не было. Сказывалось, в том числе, и несовершенство первоначального, институтского проекта строительства. «Сама технологическая цепочка была настолько длинной, что процесс попросту не шёл. Ни приточной, ни вытяжной вентиляции — загазованность страшная! По-

нятно, что и люди менялись, как перчатки — не задерживался никто», — вспоминает **Н.А. Сатыев**, заслуженный металлург Российской Федерации (впоследствии специалист простоял более 20-ти лет у руля своего отделения, а в то время был ещё начинающим молодым рабочим).

Совместными усилиями магниевики производили переустановку и ремонт оборудования, занимались устранением строительных недоделок.

А затем были годы освоения пентахлоридной технологии, трудная и кропотливая работа по освоению и доведению до проектных мощностей новых аппаратов. Пуск третьей пентахлоридной нитки. Разработка отдельных узлов современной технологии. Среди них — водяной кессон охлаждения дефлегматоров ректификационных колонн, узел дробления пентахлоридов. Собственные изобретения специалистов цеха и их совместные разработки с ПКО завода и отраслевым институтом ГИРЕДМЕТ можно перечислять и перечислять. И так продолжалось до тех пор, пока действительно всё не переделали, не вывели своё подразделение на принципиально новый уровень.

В разные годы у руля третьего отделения стояли **Геннадий Степанович Терешкович**, **Николай Александрович Шундиков**, **Николай Константинович Жуланов**, **Николай Асыллович Сатыев**. Школу производства соликамских пентахлоридов прошли десятки специалистов, ставших настоящими асами своего дела, гордостью и опорой завода.

Продукция подразделения все эти сорок пять лет пользуется неизменным потребительским спросом. Пентаоксид ниобия и пентахлорид ниобия (чистый), другие редкометалльные соединения, выпускаемые третьим отделением седьмого цеха, востребованы не только в России, но и за рубежом. Без них не обходится ни электроника, ни производство различных высокотехнологичных сплавов и лигатур. Отделение также и поставщик полуфабриката для производства готовой продукции соседнего цеха № 3.

«Готовый продукт — ответственность особая. И мы о ней никогда не забываем», — выражает мнение всего своего коллектива **С.А. Ковынев**, сегодняшний руководитель подразделения.

Так держать!

Елена БАЖЕНОВА

Студенты в цехах

С начала октября «гостями» Соликамского магниевого завода стали студенты городских учебных заведений.

Такие экскурсии для учащихся разных специальностей — одно из направлений профориентационной работы заводского отдела кадров, традиционно стартующей с началом учебного года.

Так, шестого октября инженеры по подготовке кадров совместно со специалистами первого цеха познакомили будущих работников — студентов специальности «Химическая технология неорганических веществ» Соликамского горно-химического колледжа — с технологией производства магния.

«Вместе с **Дмитрием Евгеньевичем Сенокосовым**, старшим мастером первого отделения, и **Александром Анатольевичем Жулановым**, старшим мастером второго отделения, мы показали ребятам всю цепочку производства, начиная от сырья и заканчивая готовыми слитками, — рассказал **Алексей Олегович Михайлов**, заместитель начальника цеха по технологии. — Экскурсанты прошли по всем отделениям, побывали на складе готовой продукции, посетили лабораторию. Интерес в глазах у ребят был: они впервые побывали

на таком производстве. Увидели горячий расплав, на себе прочувствовали, в каких условиях работают магниевики».

Как отметила **Татьяна Саматовна Рисова**, инженер по подготовке кадров, студенты были сильно впечатлены, увидев, как ведётся капитальный ремонт вращающейся печи в первом отделении. А для тех, кто выбрал этот агрегат темой курсовой работы, было ещё и очень полезно увидеть весь процесс изнутри.

В этот же день ребята познакомились и с девятым цехом. Современное производство титана губчатого показывал **Александр**

Николаевич Жуланов, заместитель начальника цеха. «Насколько же тут светло и чисто!», — вынесли свой «вердикт» гости.

А буквально вчера, 13-го октября, на экскурсии в восемнадцатом (на фото — с **С.В. Вальковым**, начальником участка ремонта) и девятом цехах побывали будущие электромонтёры и металлурги.

В планах отдела кадров до конца этого года организовать знакомство с заводом ещё для нескольких групп студентов из разных образовательных учреждений города.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Коротко

Впереди — третий этап

Одним из самых заметных достижений нынешнего летнего сезона стал капитальный ремонт заводских автомагистралей.

«И это впервые за последние несколько лет!» — отмечают специалисты заводского отдела технического надзора (ОТН).

Обычно же в последнее время приходилось обходиться ямочными ремонтами. А эта работа традиционно выполняется силами участка по благоустройству наших «артерий» из цеха № 26. Коллектив под руководством **С.М. Михно**, мастера участка, и в этом году выполнил весь намеченный на сезон объём работ, «выработал» двести пятнадцать тонн горячей асфальтобетонной смеси.

Остальное по замене дорожного полотна на заводе в этом сезоне — на подрядной организации. Работы проводятся поэтапно.

Мы уже писали об обновлении участка от транспортной проходной в сторону столовой и первого цеха. А это — порядка семи тысяч квадратных метров.

Затем, в августе-сентябре, было заменено дорожное полотно в районе цехов №№ 7 и 18, третьего отделения первого цеха, у станции сжижения анодного хлоргаза цеха № 4, у заводской проходной.

«Объём выполненных работ составляет восемь с половиной тысяч квадратных метров, — прокомментировал **В.Г. Стриганов**, заместитель начальника отдела по эксплуатации ЗИС. — Но и это ещё не всё. До наступления холодов подрядчикам предстоит завершить ещё и замену асфальтобетонного покрытия в нашем санатории-профилактории «Здравушка» (запланировано обновить три с половиной тысячи квадратных метров). А также доделать небольшие участки и на территории предприятия. Перечисленное и входит в третий — заключительный — этап капитального ремонта дорог на этот год».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Новые «помощники»

Три электро- и дизельных погрузчика заступили «на смену» в первом и седьмом цехах.

Прибывали они на завод постепенно — в начале и в конце лета. К работе приступали по мере оформления всех необходимых документов. Первый из новичков с начала осени загружает магний в машины покупателей на складе готовой продукции цеха электролиза.

«Всего в штате у нас сейчас три единицы техники, — уточняет **А.В. Наберухин**, мастер подразделения. — И все — в довольно хорошем состоянии: не старше трёх лет.

За рулём самого нового — **Иван Владимирович Усанин**, грузчик-водитель склада. Вместе они загрузили уже с десяток машин! Теперь по технике у нас — полный комплект. Ещё бы и людей побольше, умеющих ею управлять!».

Два новых погрузчика получил в этом году и химико-металлургический цех. Один из них с августа уже трудится в третьем отделении на перевозке технических хлоридов, готовой продукции. А второй, самый последний из поступивших на завод, официально закреплён за складом готовой продукции цеха № 7.

«Привезти-увезти металллом, готовую продукцию из отделений, помочь распределить имущество цеховых кладовых, — перечисляет его задачи **М.В. Цонинец**, мастер склада. — Всем этим предстоит заниматься новенькому дизельному погрузчику. Пока идёт подготовка документов, он стоит в боксе, а со всеми делами справляется наш многолетний «старичок». Вместе с **Иваном Васильевичем Олеховым**, аппаратчиком-перегонки, и по совместительству — водителем погрузчика, они нас не подводили! Очень надеемся, что и новая техника будет служить нам также долго и верно!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Итоги подведены

Завершился заводской месячник гражданской защиты, проходивший с четвёртого сентября по четвёртое октября.

Напомним, он традиционно проводится на предприятиях города в это осеннее время в соответствии с требованиями постановления правительства Российской Федерации и постановления администрации Соликамского городского округа №314 от 03.08.2022 с целью «разъяснения среди работников значимости мероприятий гражданской обороны, повышения уровня их защиты от возможных чрезвычайных ситуаций, снижения рисков потерь среди персонала».

Информацию о мероприятиях, проводившихся в рамках этого года, предоставил **И.В. Котляревский**, начальник заводского штаба ГО и ЧС.

«Особое внимание в этот

период уделяется, безусловно, информированию и просвещению работников. С этой целью с двадцать первого по двадцать третье сентября мы провели проверку состояния уголков гражданской защиты в цехах. Цели и задачи месячника освещались, в том числе, через заводские средства массовой информации (радио и газету «Магниевик»). А в заводской столовой (как месте массового пребывания персонала) была организована демонстрация видеороликов по соответствующей тематике.

Пятнадцатого сентября на базе цеха № 9 прошла учебная тренировка по эвакуации персонала в случае возникновения пожара. А двадцать второго сентября в этом же цехе было организовано про-

ведение учебной тренировки по плану ликвидации аварий.

Провели также проверку работоспособности локальной системы оповещения предприятия, корректировку документации в области гражданской обороны и защиты предприятия от чрезвычайных ситуаций».

В четверг, 6-го октября, состоялось долгожданное событие: вручение заслуженных наград цехам, ответственным за содержание заводских защитных сооружений. Вновь стали победителями ежегодного смотра-конкурса по Соликамскому городскому округу цех № 16 (убежище признано лучшим в категории среди убежищ вместимостью от ста пятидесяти до шестисот человек) и цех № 1 (2-е место).



Кубок хозяину лучшего убежища города — В.Ю. Ефремову, начальнику отделения связи цеха № 16, — вручил И.В. Котляревский



Уголок гражданской защиты цеха № 3 — один из лучших

Наглядность и доступность!

Смотр информационных уголков гражданской обороны — одно из традиционных ежегодных мероприятий месячника.

На этот раз он проходил 23-го — 24-го сентября. Заводская комиссия (в её составе **И.В. Котляревский**, начальник штаба ГО и ЧС предприятия, **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам, редакция

газеты) обошла практически все подразделения. Обращали внимание не только на информационную наполненность самих уголков «оборонной безопасности», но и на само их оформление, красочность (тот самый случай, когда стенд должен бросаться в

глаза всем и сразу), и на место расположения — в том числе (чем больше народу ходит мимо, тем лучше).

Лучшие на сегодня, по общему мнению, уголки гражданской защиты цехов №№ 1, 3, 7, 20, 23, профилактория. Они и стали победителями.

Не растерялись...

Обычный будний день 22-е сентября.

На часах десять утра. Рабочий процесс цеха № 9 идёт своим чередом. И вдруг...

Да, такие незапланированные и никем не ожидаемые неприятности, как правило, происходят всегда неожиданно.

«Разгерметизация системы хранения и газификации жидкого аргона!» — мгновенно «понимает» **Дмитрий**

Щукин, печевой участка вакуумной сепарации отделения № 1, первым обнаруживший эту «неполадку». Опасная для здоровья человека жидкость, хранящаяся в специальных колоннах на «аргонной станции» цеха, быстро заполняет ближние приямки, колодцы и подвалы. Хорошо ещё, что само основное производственное здание цеха стоит от этой самой станции арго-

на достаточно далеко. Но всё равно, ситуация далеко не из приятных! Точнее, могла бы быть таковой, случись она в реальности.

Но, к счастью, как уже поняли наши читатели, тревога была, конечно же, учебной, проводившейся по заводскому плану мероприятий ликвидации аварий. А вот то, как поведёт себя персонал цеха в критической ситуации, сумеют ли люди быстро и грамотно принять необходимые меры, чтобы вовремя локализовать возможную аварию, не допустить её печальных последствий, проверялось всерьёз, без скидок на условности.

Д.В. Щукин со своей задачей справился в полном объёме. Подтвердил, что как ответственный за станцию хранения и газификации жидкого аргона, он знает на своём «подопечном» объекте, как говорится, каждый винтик. Обнаружив «разгерметизацию», быстро перекрыл вентиль подачи аргона в магистральный трубопровод отделения № 1, выставил соответствующую табличку. Оперативно сооб-



«Репорт» о результатах ликвидации «аварии» принимает **И.А. Волк**, мастер отделения Вид

шил о случившемся мастеру смены, оповестил об опасности с помощью портативной громкоговорящей связи работников отделения, с тем, чтобы все, кто не задействован в мероприятиях по ликвидации аварии, немедленно покинули опасную зону.

Ну, и так далее, полный комплекс мероприятий, связанных с ликвидацией аварии на опасном производственном объекте. Проверка грамотности и слаженности действий лиц, ответственных

за оповещение, эвакуацию людей, организацию мероприятий по ликвидации последствий аварии, а, главное, — действенности и реальности утверждённых планов по ликвидации ЧС. И заключение комиссии: коллектив девятого со своей задачей справился, «отыграл» ответственные учения без серьёзных замечаний.

Материалы полосы подготовила **Елена БАЖЕНОВА**. Фото автора



Проверку «аварийного» объекта ведут заводские газоспасатели

И — покорения новых высот!

Одиннадцатого октября отметила свой красивый юбилей наша коллега **О.В. КОНОВАЛОВА**.



Трудовая биография Ольги Викторовны началась восемнадцать лет назад в лаборатории цеха № 1. Работала в лаборатории физико-химических методов анализа. Затем была переведена в группу спектрального анализа. Сегодня асу своего дела доверяют сложные опытные анализы и исследовательские работы, обучение молодых лаборантов. Ольга Викторовна неоднократно участвовала в межлабораторных испытаниях и принимала участие в экспериментальных работах при прохождении лабораторией процедуры подтверждения компетентности в «Росаккредитации».

Хочется много рассказывать об этой чудесной женщине, о ее увлечениях и пристрастиях. Любимый сад-огород, рукоделие, поэзия, путешествия по рекам родного края. Что

бы ни делала Оля, чего бы не касалась ее рука, все получается красиво, безукоризненно, мастерски.

Ольга Викторовна заботливая дочь, любимая жена и прекрасная мама двух взрослых красивых дочек.

Поздравляем с юбилеем, Оля! Будь здорова, счастлива и любима, успешна и красива! Желаем вдохновения и оптимизма, покорения новых высот!

*Какое счастье — жить на свете...
Ходить, смотреть и говорить...
В ладони дождь поймать и ветер...
Цветы сажать, детей растить...
С улыбкой новый день встречая,
За всё судьбу БЛАГОДАРИТЬ:
За радости и за печали...
За это счастье — ПРОСТО ЖИТЬ!*

Коллектив ЛФХМА

От всей души!



Поздравляем именинников октября: **Игоря Александровича Ануфриева, Игоря Александровича Белова, Сергея Геннадьевича Бронникова, Леонида Ивановича Гладких, Нину Петровну Добрину, Людмилу Владимировну Кошкину, Ираиду Ивановну Манькову, Бориса Ивановича Моисеева, Веру Александровну Петухову, Тамару Михайловну Тищенко, Надежду Георгиевну Усанину, Андрея Анатольевича Цидвинцева, Татьяну Юрьевну Швецову, Евгения Дмитриевича Шипулина, Галину Александровну Шпак, Людмилу Евгеньевну Ябурову!**

*Желаем в жизни приключений,
Не знать тревог и огорчений.
Любви, достатка и везения,
И счастья много! С днём рождения!*

Совет ветеранов

Поздравляем именинников октября: **Василия Александровича Попова, Наталью Александровну Мелькову, Артёма Викторовича Леонтьева, Татьяну Яковлевну Соловьёву!**

*Пожелаем вам успехов
И удач на все года.
Пусть всё будет в лучшем свете
В вашей жизни навсегда!*

Коллектив цеха № 20

Поздравляем с днём рождения **Сергея Александровича Гуськова, Виктора Владимировича Комкова, Артёма Станиславовича Малакотина, Владимира Владимировича Макарова, Владимира Рашитовича Собянина, Алексея Евгеньевича Ёлышева, Евгению Михайловну Сиротенко!**

*От всей души желаем счастья,
Много-много долгих лет.
Ну, а главное — здоровья,
Его дороже в жизни нет!*

Администрация и коллектив цеха № 3

От всей души поздравляем с днём рождения **Ивана Михайловича Кокорина, Наталью Сергеевну Заложных, Михаила Михайловича Булатова, Сергея Владимировича Максимова!**

*Пусть в этот день засветит солнце ярче
И радость жизни пусть закроет тьму!
Здоровье будет лучшим из подарков,
А счастье — приложением к нему!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения именинников октября: **Светлану Васильевну Пегушину, Ирину Борисовну Якимову, Ирину Анатольевну Куделенскую!**

*Самых ясных солнечных дней,
Доброты, красоты, обаяния!
Рядом — только любимых людей!
Нежных слов, теплоты и внимания!*

Цех № 15

Выражаем искренние соболезнования родным и близким ушедших из жизни ветеранов: Тамары Александровны Селивановой, Нины Николаевны Пегушиной, Марины Ивановны Шаманской, Людмилы Ивановны Цидвинцевой, Владимира Степановича Жуланова, Анатолия Васильевича Исупова.

Совет ветеранов

Совершена во всём!

Семнадцатого октября свой юбилей отметит **С.В. ПЕГУШИНА**, старший бухгалтер цеха № 15.

Свою трудовую деятельность на заводе Светлана Васильевна начинала молоденькой девчонкой после окончания Уральского политехнического института (г. Екатеринбург) в 1993-м году. Сначала трудилась в качестве бухгалтера заводоуправления. А с 2007-го года Светлана Васильевна — старший бухгалтер цеха № 15, руководит коллективом нашей маленькой бухгалтерии! Ответственный, грамотный специалист своего дела, в общей сложности она почти 30 лет отдала своей любимой работе. В 2014-м году Светлане Васильевне присвоено звание «Ветеран завода», она неоднократно награждалась благодарственными письма-

ми и почётными грамотами.

А ещё наш юбиляр — замечательная жена и мама, воспитавшая двоих дочерей.

От души поздравляем Вас, Светлана Васильевна, с юбилеем! Желаем крепкого здоровья, долгих и счастливых лет жизни!

*Пусть станет невозможное
возможным.
Пусть станет ближе всё,
что далеко.
И пусть всё то, что кажется
так сложно,
Решается красиво и легко!*

Коллектив цеха № 15



В пятёрке самых умных!

Знатоки Соликамского магниевого завода успешно выступили в первом туре городского чемпионата по интеллектуальным играм «Что? Где? Когда?».



В прошлую субботу в ЦРТДиЮ «Звёздном» собрались рекордное количество команд: тридцать пять сборных, более ста пятидесяти участников!

В команде магниевики «Ещё!» наши самые опытные знатоки: **Ирина Верлевская** (цех № 18), **Василина Григорьевна** и **Александр Оносов** (цех № 1), **Юрий Собянин** (цех № 24), а также

— **Тимур Аулабаев** (на сегодня, увы — уже бывший работник завода).

Тридцать самых сложных вопросов с подковыркой, «с изюминкой», вполне логичных и не очень, мозговой штурм в непривычной обстановке...

«Борьба была довольно непростой, так как кроме уже соперников кроме уже знакомых для нас знатоков, было много и новых, неизвестных соперников! — прокомментировала Василина Борисовна Григорьевна. — К тому же непривычно большое количество участников вынудило организаторов сменить место проведения: за столами в холле «Звёздного» все не уместилось, пришлось занять большой зал.

Игра состояла из нескольких туров, и сложность вопросов в каждом

последующем только возрастала. Тридцать самых разных заданий по большей части — на логику. Поэтому я и не очень люблю «Что? Где? Когда?», ведь тут востребованы не столько знания и эрудиция, сколько возможность размышлять, находить связи между фактами.

Одним словом, этот первый тур нам дался нелегко! В турнирной таблице наша команда — на пятом месте. Но мы не унываем! Впереди ещё несколько игр. Есть шансы наверстать! Спасибо ребятам за отлично проведённый день!».

И мы, в свою очередь поздравляем заводских интеллектуалов со стартом нового интеллектуального сезона. Пусть вам сопутствует удача!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА